

Pressemitteilung

IBC SOLAR erhöht Produktgarantie für Module auf 15 Jahre

- *Gültig ab sofort für IBC Vorteils-Module der Serien IBC PolySol und IBC MonoSol*
- *Laufende Qualitätssicherung im eigenen Labor*
- *Eine der längsten Produktgarantien auf dem deutschen Markt*

Bad Staffelstein, 07. September 2015 – Die IBC SOLAR AG, eines der weltweit führenden Systemhäuser für Photovoltaik (PV), erweitert die Produktgarantie für ihre Vorteils-Module auf 15 Jahre. Die neue Plus-Garantie gilt für alle Module der Serien IBC PolySol und IBC MonoSol. Das Unternehmen setzt mit der Verlängerung der Produktgarantie ein starkes Zeichen für die hohe Qualität seiner Eigenmarke.



Nur die Besten werden IBC SOLAR Vorteils-Module. Davon ist das Systemhaus aus Oberfranken nicht nur überzeugt, sondern sichert seinen Qualitätsanspruch auch durch laufende Produkttests und Qualitätskontrollen der Eingangsware ab. Aus Überzeugung verlängern die Oberfranken nun die Produktgarantie für Module der Eigenmarken IBC PolySol und IBC MonoSol von bisher zehn auf nun 15 Jahre. IBC SOLAR bietet damit eine der längsten Produktgarantien auf dem deutschen Markt. Darüber hinaus ist das

Garantieversprechen nicht an eine bestimmte Modultechnologie wie beispielsweise Glas-Glas-Module oder an zusätzliche Versicherungen geknüpft.

Die neue 15-Jahres-Garantie gilt rückwirkend seit dem 15. August 2015 für Installationen in Europa und Japan mit poly- bzw. monokristallinen Modulen der Serien IBC PolySol und IBC MonoSol. Garantiegeber ist die IBC SOLAR AG, die als erfahrenes und finanziell stabiles Unternehmen seit mehr als 30 Jahren zu den führenden PV-Systemhäusern weltweit gehört.

Sichergestellt wird die Qualität aller Vorteils-Module von IBC SOLAR im eigenen Qualitätslabor des Unternehmens. Alle Module werden dort ausführlichen Testreihen unterzogen. Dazu gehören Dauerbelastungstests in der Klimakammer und standardisierte Messungen im Flasher mit integrierter Elektrolumineszenzmessung. Darüber hinaus zertifiziert IBC SOLAR Produktionspartner von Solarmodulen nach einem umfassenden Kriterienkatalog. Unternehmen, die das Prüfsiegel „Zertifizierter Produktionspartner“ erhalten, haben unter anderem im Qualitätsmanagement hohe

Pressemitteilung

Standards nachzuweisen. Auch der Umgang mit Mitarbeitern, Arbeitsbedingungen und Umweltschutz fließen mit ein. Um die dauerhaft hohe Qualität der Module sicherzustellen, werden alle Produkte beim Wareneingang nach einem an die DIN ISO 2859-1 (Annahemestichprobenprüfung) angelehnten Prozess überprüft.

Über IBC SOLAR

IBC SOLAR ist ein weltweit führender Spezialist für Photovoltaikanlagen, der Komplettlösungen zur Stromgewinnung aus Sonnenlicht bietet. Das Unternehmen deckt das komplette Spektrum von der Planung bis zur schlüsselfertigen Übergabe von Solarkraftwerken ab. IBC SOLAR hat bis heute weltweit insgesamt mehr als 160.000 Anlagen mit einer Leistung von über 2,7 Gigawatt realisiert. Der Umfang dieser Anlagen reicht von Photovoltaik-Kraftwerken und Solarparks, die Strom ins Netz einspeisen, über Systeme für netzunabhängige Stromversorgung bis hin zu Eigenverbrauchsanlagen für Gewerbetreibende. IBC SOLAR vertreibt seine Photovoltaik-Komponenten und -Systeme über ein dichtes Netz von Fachpartnern. Als Projektentwickler plant, realisiert und vermarktet der Photovoltaik-Spezialist weltweit solare Großprojekte. Durch Wartung und Monitoring stellt IBC SOLAR eine optimale Leistung der PV-Parks sicher.

IBC SOLAR wurde 1982 in Bad Staffelstein von Udo Möhrstedt gegründet, der das Unternehmen bis heute als Vorstandsvorsitzender führt. Das Systemhaus ist mit mehreren Tochterfirmen international vertreten und wird von der Firmenzentrale in Bad Staffelstein weltweit gesteuert.

Pressekontakt:

IBC SOLAR AG
Iris Meyer (Pressereferentin)
Am Hochgericht 10
96231 Bad Staffelstein
Tel.: 09573 / 92 24 780
iris.meyer@ibc-solar.de

FleishmanHillard Germany GmbH
Carolin Westphal / Giorgia Alicandro / Eric Claaßen
Blumenstraße 28
80331 München
Tel.: 089 / 230 316 - 0
ibc.de@fleishmaneuropa.com